

OPTIMONT® SC-VTM-0

MOUNTING FILM/ TECHNICAL FILM/ ELECTRICAL INSULATING FILM ·

MONTAGEFOLIE/ TECHNISCHE FOLIE/ ELEKTROISOLIERFOLIE

Technical Data Sheet · Technisches Datenblatt

Product description:

PET film biaxially oriented, both side plain and hazy, dimensionally stable, heat-resistant, tear-resistant, UL 94 (VTM-0) compliant

Sample applications:

Industrial applications, process film, protective film, release film, insulations electronic and electrical components such as cables, motors, circuits, stamped parts

Produktbeschreibung:

PET-Folie biaxial-orientiert, beidseitig glatt und trüb, dimensionsstabil, hitzebeständig, reißfest, UL 94 (VTM-0) konform

Anwendungsbeispiele:

Industrieanwendungen, Prozessfolie, Schutzfolie, Trennfolie, Isolierungen elektronischer und elektrischer Bauteile wie Kabel, Motoren, Schaltungen, Stanzteile

Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values* Werte*		
General · Allgemein					
Thickness · Stärken	Manufacturer data	µm	50	75	100
Deviation · Abweichung	Internal	µm	±2%	±2%	±2%
Grammage · Flächengewicht	Internal	g/m ²	69.7	104.6	139.5
Yield · Ergiebigkeit	Manufacturer data	m ² /kg	14.29	9.52	7.14
Density · Dichte	ASTM D 1505	g/cm ³		1.395	
Mechanical · Technisch					
Tensile strength at break · Zugfestigkeit	ASTM D 882	kg/cm ² (MD/TD) (Kpsi)	1600 22.8	1600 22.8	1600 22.8
Elongation at break · Bruchdehnung	ASTM D 882	% (MD) % (TD)	160 150	160 150	170 160
Coefficient of friction (one side to other side) Reibungswert (von einer Seite zur anderen Seite)	ASTM D 1894 ASTM D 1894	Static Dynamic	0.45 0.40	0.45 0.40	0.40 0.35
Thermal · Thermisch					
Shrinkage · Schrumpfung	ASTM D 1204 (150°C / 30 min.)	% (MD) % (TD)	1.6 0.4	1.4 0.4	1.2 0.4
Melting Point · Schmelzpunkt	DSC	°C		+252	
Heat resistance · Wärmebeständigkeit	Manufacturer data	°C		+150	
Cold resistance · Kältebeständigkeit	Manufacturer data	°C		-70	
Optical · Optisch					
Haze · Trübung	ASTM D 1003	%	8	10	11
Transmittance · Lichtdurchlässigkeit	ASTM D 1003	%	88	88	88
Surface treatment level · Niveau der Oberflächenbehandlung					
Surface tension both sides** Oberflächenspannung beide Seiten**	ASTM D 2578	mN/m	≥44	≥44	≥44
Elektrical data · Elektrische Daten					
Break Down Voltage · Durchschlagsspannung	ASTM D 149	KV	9.5	12.5	14
UL 94 flame classification · UL 94 Flammenklassifizierung					
VTM-0 compliant · VTM-0 konform			Yes	yes	yes

MD = Machine direction, TD = Transverse direction

* Production conditioned tolerances may occur.

** Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

Storage & Handling:

optimont® SC-VTM-0 need to be stocked in a closed warehouse and should not be exposed to direct sun light or light sources. Avoid extreme of humidity and heat. It is recommended to store below 40°C in dry places in original

MD = Maschinenrichtung, TD = Querrichtung

* Herstellbedingte Toleranzen möglich.

** Gemessen am Tag der Materialherstellung. Annehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

Lagerung & Handhabung:

optimont® SC-VTM-0 müssen in einem geschlossenen Lagerhaus gelagert werden und sollten keinem direkten Sonnenlicht oder Lichtquellen ausgesetzt werden. Extreme Feuchtigkeit und Hitze sind zu vermeiden. Es wird empfohlen, die Filme unter 40°C an trockenen Orten in der Originalverpackung zu lagern.

Remark: Provided that not a different one was agreed on, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as uses is not contract object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability can be not derived, leave technical changes from this.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelegungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.